

PRO600SHP SHOP PRIMER EPOXICO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PRO600SHP es un Primer Anticorrosivo Epóxico Poliamida formulado a base de resinas epóxicas de dos componentes, con pigmentos anticorrosivos, los que forman una película de buena resistencia a la corrosión, ataques químicos, abrasivos e impactos.

USOS RECOMENDADOS

PRO600SHP se recomienda como imprimación anticorrosiva para ambientes de agresividad media, para dar protección al granallado de planchas o perfiles metálicos que estén almacenados o en proceso de fabricación de estructuras. El Shop Primer Epóxico puede ser utilizado como anticorrosivo en la mayoría de los esquemas de pinturas y también como protección temporal del acero en espesores bajos.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Terminación	Mate
Color	Rojo oxido, ocre, gris, verde
Número de componentes	2
Número de capas	1 a 2
Espesor seco de película por mano	1 a 2 mils (25 – 50 micrones)
Porcentaje de sólidos por volumen	25 +/- 2%
Porcentaje de sólidos en peso	35 +/- 2%

Rendimiento teórico 1 mils seco (25 micrones)	36 m2/galón
Densidad peso/volumen a 25°C	1,15 gr/cc
Viscosidad mezcla	Viscosidad de aplicación
Resistencia a	
Temperatura Continúa Intermitente	Húmedo 60°C / Seco 120°C Húmedo 75°C / Seco 150°C
Almacenaje	6 mese,s envase cerrado, en recinto seco y ventilado entre 10°C y 25°C
Presentación	1 galón de componente A + 1/4 galón componente B 1 lata de 5 galones de Componente A + 1 galón de Componente B

INFORMACIÓN PARA SU APLICACIÓN

Preparación de superficie	
Acero	SSPC-SP6 arenado comercial para ambientes moderados. SSPC-SP10 arenado casi blanco para ambientes agresivos. SSPC-SP2 o SP3 en caso de no ser posible los métodos anteriores.

PRO600SHP SHOP PRIMER EPOXICO

Volumen de Mezcla	4
Componente "A"	1
Componente "B"	
Tiempo de Inducción	No hay
Vida útil de la mezcla a 25°C	8 horas
Condiciones ambientales	
Temperatura ambiente	Mínima 10°C / Máxima 40°C
Temperatura de la superficie	Mínima 10°C / Máxima 35°C y 3°C sobre el punto de rocío
Humedad relativa del ambiente	Mínima 20% / 80% máxima
Método de Aplicación	
<p>Revolver enérgicamente cada componente del producto realizar la mezcla de ambos agitando hasta su homogeneización total. Considerar que se debe preparar sólo lo que se va a ocupar del producto.</p> <p>También se debe tener en cuenta que si se aplican mayores espesores de pintura, aumentarán los tiempos de secado.</p> <p>Si el tiempo de repintado, excediera al recomendado, se debe lijar entre capas para asegurar una buena adherencia.</p>	
Dilución en volumen	Viscosidad de mezcla
Diluyente Limpieza de equipos	Diluyente Epóxico, Diluyente Epóxico

Tiempo de secado a 25°C	
Tacto	1 horas
Duro	4 horas
Curado total	7 días
Tiempo de repintado	2 horas mínimo 24 horas máximo

NOTAS

La información y las recomendaciones para la aplicación del producto, están dadas de buena fe, basados en los ensayos de laboratorio y la experiencia adquirida en terreno. Sin embargo, como el producto a menudo se utiliza en condiciones que escapan a nuestro control, sólo garantizamos su calidad y en ningún caso nos hacemos responsables por daños ocasionados por el uso inadecuado del mismo.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

La aplicación del producto sólo debe ser realizado por profesionales del área de pintura.

El producto contiene solventes volátiles, se debe mantener alejado de chispas y llama. Se tomarán las precauciones necesarias para trabajar con materiales inflamables y una buena ventilación en la zona de pintado.

Para cualquier información referida a la seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos, nuestros clientes deben consultar la hoja de seguridad del producto.