

PRO600EEP ESMALTE EPOXICO POLIAMIDA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PRO600EEP es un Esmalte formulado con resinas epóxicas, curadas con poliamida y pigmentos seleccionados de gran poder cubriente, alta resistencia química. Su película es muy dura, fácil de aplicar y excelente brillo, para ser aplicado con pistola o manual con brocha o rodillo.

USOS RECOMENDADOS

PRO600EEP se recomienda como capa de terminación para ambientes de agresividad media como resultado de alta humedad, salinidad y vapores químicos, en estructuras expuestas, en plantas y/o instalaciones industriales, mineras, marinas, instalaciones portuarias, etc.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Terminación	Brillante (80+/-10% A 60°), Semibrillo y mate
Color	Cartilla Ral o según necesidades del cliente
Número de componentes	2
Número de capas	1
Espesor seco de película por mano	1 a 3 mils (25 – 75 micrones)
Porcentaje de sólidos por volumen	45 +/- 2%
Porcentaje de sólidos en peso	60 +/- 2%
Rendimiento teórico 1 mils seco (25 micrones)	17.83 m2/litro

3 mils seco (75 micrones)	5.94 m2/litro
Densidad peso/volumen a 25°C	1.3 +/- 0.05 Kg/litro
Viscosidad copa Ford a 25°C	Sobre 100 seg
Resistencia a	
Temperatura Continúa Intermitente	Húmedo 60°C / Seco 120°C Húmedo 75°C / Seco 150°C
Química (derrames y salpicaduras) Acidos Alcalis Sales Solventes Agua	Buena Muy buena Muy buena Buena Muy buena
Almacenaje	6 meses, envase cerrado, en recinto seco y ventilado entre 10°C y 25°C
Presentación	1 galón de componente A + 1 galón componente B

INFORMACIÓN PARA SU APLICACIÓN

Preparación de superficie	
Sobre fierro y acero imprimados o pintados con epóxicos bicomponentes	Aplicar el esmalte epóxico sobre anticorrosivo, imprimación o capa intermedia epóxica bicomponente. El revestimiento a cubrir debe estar limpio, seco

PRO600EEP ESMALTE EPOXICO POLIAMIDA

	firmemente adherido al sustrato y el tiempo de secado entre capas dentro de sus límites mínimos y máximos.
Volumen de Mezcla Componente "A" Componente "B"	1 1
Tiempo de Inducción	No hay
Vida útil de la mezcla a 25°C	8 horas
Condiciones ambientales	
Temperatura ambiente	Mínima 10°C / Máxima 40°C
Temperatura de la superficie	Mínima 10°C / Máxima 40°C y 3°C sobre el punto de rocío
Humedad relativa del ambientes	Mínima 20°C / 80% máxima
Método de Aplicación	
<p>Revolver enérgicamente cada componente del producto realizar la mezcla de ambos agitando hasta su homogeneización total. Considerar que se debe preparar sólo lo que se va a ocupar del producto.</p> <p>También se debe tener en cuenta que si se aplican mayores espesores de pintura, aumentarán los tiempos de secado.</p> <p>Si el tiempo de repintado, excediera al recomendado, se debe lijar entre capas para asegurar una buena adherencia.</p>	

Pistola airless Dilución en volumen	5% - 20%
Pistola convencional Dilución en volumen	15% - 30%
Brocha y Rodillo	20% - 30% en volumen
Diluyente Limpieza de equipos	Diluyente Epóxico, Diluyente Epóxico
Tiempo de secado a 25°C	
Tacto	2 horas
Duro	24 horas
Curado total	7 días
Tiempo de repintado	8 horas mínimo 72 horas máximo

NOTAS

La información y las recomendaciones para la aplicación del producto, están dadas de buena fe, basados en los ensayos de laboratorio y la experiencia adquirida en terreno. Sin embargo, como el producto a menudo se utiliza en condiciones que escapan a nuestro control, sólo garantizamos su calidad y en ningún caso nos hacemos responsables por daños ocasionados por el uso inadecuado del mismo.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

La aplicación del producto sólo debe ser realizado por profesionales del área de pintura.

PRO600EEP ESMALTE EPOXICO POLIAMIDA

El producto contiene solventes volátiles, se debe mantener alejado de chispas y llama. Se tomarán las precauciones necesarias para trabajar con materiales inflamables y una buena ventilación en zona de pintado .

Para cualquier información referida a la seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos, nuestros clientes deben consultar la hoja de seguridad del producto.