

PRO600EEA ESMALTE EPOXICO ADUCTO AMINA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PRO600EEA es un Esmalte formulado con resinas epóxicas, curadas con endurecedor aducto-amina y pigmentos seleccionados de gran poder cubriente, alta resistencia química. Su película es muy dura, de gran resistencia al desgaste y productos químicos oxidantes, fácil de aplicar con pistola o manual con brocha o rodillo y de excelente brillo.

USOS RECOMENDADOS

PRO600EEA se recomienda como capa de terminación para proteger estructuras expuestas, en plantas y/o instalaciones industriales, mineras, marinas, instalaciones portuarias, etc. Recomendado para pisos de concreto de laboratorios e industrias. Aplicable en condiciones de alta humedad y baja temperatura.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Terminación	Brillante.(80+/-10% A 60°), Semibrillo y mate
Color	Cartilla Ral o según necesidades del cliente
Número de componentes	2
Número de capas	1
Espesor seco de película por mano	1 a 3 mils (25 – 75 micrones)
Porcentaje de sólidos por volumen	45 +/- 2%
Porcentaje de sólidos en peso	60 +/- 2%

Rendimiento teórico 1 mils seco (25 micrones) 3 mils seco (75 micrones)	17.83 m2/litro 5.94 m2/litro
Densidad peso/volumen a 25°C	1.3 +/- 0.05 Kg/litro
Viscosidad (copa Ford 4) a 25°C	Sobre 100 seg
Resistencia a	
Temperatura Continúa Intermitente	Húmedo 60°C / Seco 120°C Húmedo 75°C / Seco 150°C
Química (derrames y salpicaduras) Aceites Acidos Alcalis Alcoholes Sales Solventes Agua	Muy buena Buena Muy buena Buena Muy buena Buena Muy buena
Almacenaje	6 meses, envase cerrado, en recinto seco y ventilado entre 10°C y 25°C
Presentación	2 galones de componente A + 1 galón componente B

INFORMACIÓN PARA SU APLICACIÓN

Preparación de superficie	
Fierro y acero imprimados o pintados con epóxicos bicomponentes	Aplicar el Esmalte Epóxico sobre anticorrosivo, imprimación o capa intermedia epóxica bicomponente.

PRO600EEA ESMALTE EPOXICO ADUCTO AMINA

	El revestimiento a cubrir debe estar limpio, seco y firmemente adherido al sustrato y el tiempo de secado entre capas dentro de sus límites mínimos y máximos.
Volumen de Mezcla Componente "A" Componente "B"	2 1
Tiempo de Inducción	No hay
Vida útil de la mezcla a 25°C	8 horas
Condiciones ambientales	
Temperatura ambiente	Mínima 10°C / Máxima 40°C
Temperatura de la superficie	Mínima 10°C / Máxima 40°C y 3°C sobre el punto de rocío
Humedad relativa del ambientes	Mínima 20°C / 70% máxima
Método de Aplicación	
<p>Revolver enérgicamente cada componente del producto realizar la mezcla de ambos agitando hasta su homogeneización total. Considerar que se debe preparar sólo lo que se va a ocupar del producto.</p> <p>También se debe tener en cuenta que si se aplican mayores espesores de pintura, aumentarán los tiempos de secado.</p> <p>Si el tiempo de repintado, excediera al recomendado, se debe lijar entre capas para asegurar una buena adherencia.</p>	

Pistola airless Dilución en volumen	5% - 20%
Pistola convencional Dilución en volumen	15% - 30%
Brocha y Rodillo	20% - 30% en volumen
Diluyente Limpieza de equipos	Diluyente Epóxico Diluyente Epóxico
Tiempo de secado a 25°C	
Tacto	2 horas
Duro	24 horas
Curado total	7 días
Tiempo de repintado	8 horas mínimo 72 horas máximo

NOTAS

La información y las recomendaciones para la aplicación del producto, están dadas de buena fe, basados en los ensayos de laboratorio y la experiencia adquirida en terreno. Sin embargo, como el producto a menudo se utiliza en condiciones que escapan a nuestro control, sólo garantizamos su calidad y en ningún caso nos hacemos responsables por daños ocasionados por el uso inadecuado del mismo.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

La aplicación del producto sólo debe ser realizado por profesionales del área de pintura.

PRO600EEA ESMALTE EPOXICO ADUCTO AMINA

El producto contiene solventes volátiles, se debe mantener alejado de chispas y llama. Se tomarán las precauciones necesarias para trabajar con materiales inflamables y una buena ventilación en la zona de pintado.

Para cualquier información referida a la seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos, nuestros clientes deben consultar la hoja de seguridad del producto.