

PRO600AEP ANTICORROSIVO EPOXICO POLIAMIDA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PRO600AEP es un anticorrosivo de dos componentes formulado con resinas epóxicas, catalizadas con poliamidas y aditivos especiales de gran poder cubriente y alta resistencia a la corrosión, ataques químicos, abrasivos e impactos.

USOS RECOMENDADOS

PRO600AEP se recomienda especialmente como anticorrosivo o primer en ambientes de agresividad media como resultado de alta humedad, salinidad y vapores químicos, en estructuras, maquinarias y equipos de acero expuestos en plantas y/o instalaciones industriales, mineras, marinas, instalaciones portuarias etc.

INFORMACIÓN TÉCNICA

| | |
|--|--------------------------------------|
| Terminación | Mate |
| Color | Rojo oxido, Ocre y Gris |
| Número de componentes | 2 |
| Número de capas | 1 a 2 |
| Espesor seco de película por mano | 1 a 4 mils (25 – 100 micrones) |
| Porcentaje de sólidos por volumen | 49 +/- 2% |
| Porcentaje de sólidos en peso | 69 +/- 2% |
| Rendimiento teórico 1 mils seco (25 micrones) 3 mils seco (75 micrones) | 73.50 m2/galón 24.50 m2/galón |

| | |
|--|--|
| Densidad peso/volumen a 25°C | 1.35 +/- 0,05 Kg./Lt |
| Viscosidad (copa Ford 4) a 25°C | Sobre 130 seg |
| Resistencia a | |
| Temperatura continua | Húmedo 60°C / Seco 120°C |
| Temperatura intermitente | Húmedo 75°C / Seco 150°C |
| Química (derrames y salpicaduras) | |
| Aceites | Muy buena |
| Acidos | Buena |
| Alcalis | Muy buena |
| Alcoholes | Buena |
| Sales | Muy buena |
| Solventes | Buena |
| Agua | Muy buena |
| Almacenaje | 6 meses, envase cerrado, en recinto seco y ventilado entre 10°C y 25°C |
| Presentación | 1 galón de Componente A + ¼ galón de Componente B. 4 galones de Componente A + 1 galón de Componente B. |

INFORMACIÓN PARA SU APLICACIÓN

| | |
|----------------------------------|---|
| Preparación de superficie | |
| Acero | SSPC-SP6 Arenado Comercial para ambientes moderados |

PRO600AEP ANTICORROSIVO EPOXICO POLIAMIDA

| | |
|--|---|
| Acero | SSPC-SP10 Arenado casi blanco para ambientes agresivos SSPC-SP3 en caso de no ser posible los métodos anteriores |
| Volumen de Mezcla Componente "A" Componente "B" | 4 1 |
| Tiempo de Inducción | No hay |
| Condiciones ambientales | |
| Temperatura ambiente | Mínima 10°C / Máxima 40°C |
| Temperatura de la superficie | Mínima 10°C / Máxima 40°C y 3°C sobre el punto de rocío |
| Humedad relativa del ambientes | Mínima 20°C / 80% máxima |
| Método de Aplicación | |

Revolver enérgicamente cada componente del producto realizar la mezcla de ambos agitando hasta su homogeneización total. Considerar que se debe preparar sólo lo que se va a ocupar del producto.

También se debe tener en cuenta que si se aplican mayores espesores de pintura, aumentarán los tiempos de secado.

Si el tiempo de repintado, excediera al recomendado, se debe lijar entre capas para asegurar una buena adherencia.

| | |
|--|--|
| Pistola airless Dilución en volumen | 5% - 20% |
| Pistola convencional Dilución en volumen | 15% - 30% |
| Brocha y Rodillo Dilución en volumen | 20% - 30% |
| Diluyente Limpieza de equipos | Diluyente Epóxico Diluyente Epóxico |
| Vida útil de la mezcla a 25°C | 8 horas |
| Tiempo de secado a 25°C | |
| Tacto | 2 horas |
| Duro | 24 horas |
| Curado total | 7 días |
| Tiempo de repintado | 12 horas mínimo 72 horas máximo |

NOTAS

La información y las recomendaciones para la aplicación del producto, están dadas de buena fe, basados en los ensayos de laboratorio y la experiencia adquirida en el trabajo en terreno. Sin embargo, como el producto a menudo se utiliza en condiciones que escapan a nuestro control, sólo garantizamos su calidad y en ningún caso nos hacemos responsables por daños ocasionados por el uso inadecuado del mismo.

PRO600AEP ANTICORROSIVO EPOXICO POLIAMIDA

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

La aplicación del producto sólo debe ser realizado por profesionales del área de pintura.

El producto contiene solventes volátiles, se debe mantener alejado de chispas y llama. Se tomarán las precauciones necesarias para trabajar con materiales inflamables y una buena ventilación en la zona de pintado.

Para cualquier información referida a la seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos, nuestros clientes deben consultar la hoja de seguridad del producto.