

## PRO400EHAC ESMALTE HORNO ACRILICO

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PRO400EHAC es un producto formulado con resinas acrílicas y melamínicas y pigmentos seleccionados que le confieren gran brillo, dureza, adherencia, resistencia a la interperie, a pruebas mecánicas, de muy buena durabilidad, de secado horno a temperaturas entre 120°C a 150°C.

### USOS RECOMENDADOS

PRO400EHAC es utilizado generalmente en la industria de electrodomésticos, estructuras de aceros expuestos al exterior, tableros eléctricos, luminarias etc.

### INFORMACIÓN TÉCNICA

Terminación	Brillante y semibrillo
Color	Cartilla ral, o según necesidades del cliente
Número de componentes	1
Número de capas	1-2
Espesor seco de película por mano	1 mils (25 micrones)
Porcentaje de sólidos por volumen	50 +/- 2% (promedio, dependiendo del color)
Porcentaje de sólidos en peso	65 +/- 2%
Rendimiento teórico 1 mils seco (25 micrones)	75 m2 por galón a 1 mils seco (25 micrones)
Densidad peso/volumen a 25°C	1.1 +/- 0,1 Kg./Lt
Viscosidad (copa Ford 4) a 25°C	100 – 140 seg

Brillo(60%)	80-90
<b>Resistencia a</b>	
Temperatura continua	Húmedo 60°C / Seco 70°C
Temperatura intermitente	Húmedo 75°C / Seco 90°C
Abrasión y rayado	Muy buena
Interperie	Muy buena
<b>Química (derrames y salpicaduras)</b> Aceites Solventes Alcohol	Muy buena Muy buena Muy buena
Dureza	Sobre 150 segundos Perzos.
Almacenaje	6 meses, envase cerrado, en recinto seco y ventilado entre 10°C y 25°C
Presentación	Galón y lata de 5 galones

### INFORMACIÓN PARA SU APLICACIÓN

<b>Preparación de superficie</b>	
Sobre superficies de fierro y acero	En líneas de producción industrial, se debe realizar limpieza alcalina, enjuague y tratamiento ácido más fosfatizado. De no ser posible este tipo de tratamiento se recomienda SSPC-SP6 arenado comercial para ambientes moderados, y SSPC- SP2 o desengrasado con solvente o limpiadores industriales,

## PRO400EHAC ESMALTE HORNO ACRILICO

	para eliminar polvo y aceite.
Horneo	Normalmente es de 20 minutos a 130°C, el curado final depende de la dimensión de la pieza a pintar, el espesor de la aplicación de pintura, el tiempo de oreo, el tipo de horno, y la capacidad de eliminar solventes, etc.

### Condiciones ambientales

Temperatura ambiente	Mínima 10°C / Máxima 30°C
Temperatura de la superficie	Mínima 10°C / Máxima 25°C y 3°C sobre el punto de rocío
Humedad relativa del ambientes	Mínima 20°C / 80% máxima

### Método de Aplicación

Revolver enérgicamente el contenido del envase hasta su homogeneización total.

Se recomienda aplicar dos manos, con un intervalo de 15 minutos, para permitir la eliminación de solventes por oreo.

El espesor de la película deberá estar entre los 30 y 40 micrones, para una segura protección.

La viscosidad de aplicación deberá ser de 25 +/- 5 seg medida en copa Ford n°4 a 25°C.

Cuando la temperatura ambiente en la que se está trabajando es muy alta, se puede observar la aparición de polvillo en la superficie pintada, cuya razón es el exceso de dilución con un solvente de bajo punto de evaporación y un pintado con mucha presión y se soluciona disminuyendo la presión y/o reemplazando el diluyente.

<b>Pistola airless</b> Dilución en volumen	15% - 20%
<b>Pistola convencional</b> Dilución en volumen	25% - 30%
Diluyente Limpieza de equipos	Diluyente Horno Acrílico Diluyente Horno Acrílico
Tiempo de repintado	Sin restricción, si no ha sido horneado

### NOTAS

La información y las recomendaciones para la aplicación del producto, están dadas de buena fe, basados en los ensayos de laboratorio y la experiencia adquirida en terreno. Sin embargo como el producto a menudo se utiliza en condiciones que escapan a nuestro control, sólo garantizamos su calidad y en ningún caso nos hacemos responsables por daños ocasionados por el uso inadecuado del mismo.

### INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

La aplicación del producto sólo debe ser realizado por profesionales del área de pintura.

El producto contiene solventes volátiles, se debe mantener alejado de chispas y llama. Se tomarán las precauciones necesarias para trabajar con materiales inflamables y una buena ventilación en la zona de pintado.

Para cualquier información referida a la seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos, nuestros clientes deben consultar la hoja de seguridad del producto.